

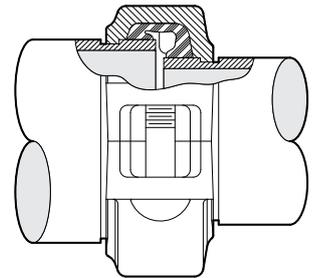
레듀싱 커플링

Style 750



자세한 사항은 VICTAULIC 자료 10.01을 참조하십시오.

Style 750 레듀싱 커플링은 배관의 직접적 레듀싱을 가능케 합니다. 두 개의 커플링과 한 개의 레듀싱 피팅을 대체하도록 설계된 Style 750은 감압 밀봉을 위한 특수 레듀싱 가스켓이 그 특징입니다. 수직 시스템 조립 시 작은 규격의 파이프가 큰 규격의 파이프 안으로 흘러들어가는 것을 방지하는 강철 와셔는 별도요청에 따라 공급됩니다.



확대단면도

재질 사양

하우징: ASTM A-536, 등급 65-45-12의 기준에 준하는 구상흑연주철. ASTM A-395, 등급 65-45-15의 기준에 준하는 구상흑연주철은 특별 요청에 따라 공급이 가능합니다.

하우징 코팅: 오렌지색 에나멜.
 • **선택사양:** 용융 도금 및 기타.

가스켓: (선택 사양을 명시*):

- **등급 "E" EPDM (기타 모든 규격용)**
 EPDM(녹색 색상 코드). 온도 범위: 30° F - +230° F / -34° C - +110° C. 지정된 온도 범위 내의 냉수와 온수 및 다양한 종류의 희석된 산 용액, 기름 성분이 없는 공기 및 각종 화학물질용으로 적합합니다. 본 제품은 +86° F/+30° C의 냉수 및 +180° F/+82° C의 온수 및 음용수용으로 ANSI/NSF 61에 따라 UL 인증을 획득하였습니다. 석유제품용으로는 적합하지 않습니다.

- **등급 "T" 니트릴**
 니트릴(오렌지색 색상 코드). 온도 범위: 20° F - +180° F / -29° C - +82° C. 특정 온도 범위의 석유제품, 유성 증기가 혼합된 공기, 식물성 및 광물성 기름 배관용으로 적합합니다. +150° F/+66° C가 넘는 온수 및 +140° F/+60° C를 초과하는 뜨겁고 건조한 공기 배관용으로는 적합하지 않습니다.

* **일반 권장사항(General Service Recommendations)에 나열된 용도로만 사용하십시오.** 가스켓이 권장되지 않는 경우의 용도가 있다는 점에 유의하십시오. 특정 가스켓의 권장 용도에 관한 최신 Victaulic 가스켓 선택 지침(Gasket Selection Guide) 및 권장하지 않는 용도의 목록을 항상 참조하여야 합니다.

- **선택사양:** 조립 와셔: 아연 도금, 탄소강

볼트/너트: ASTM A-449 물리적 및 화학적 요구사항 및 ASTM A-183 물리적 요구사항을 충족하는 열처리된 도금된 탄소강 트래케드.

현장 책임자

시스템 번호 _____

위치 _____

건설사

제출자 _____

일자 _____

엔지니어

규격 단위 _____ Para _____

승인 _____

일자 _____

레듀싱 커플링

Style 750



자세한 사항은 VICTAULIC 자료 10.01을 참조하십시오.

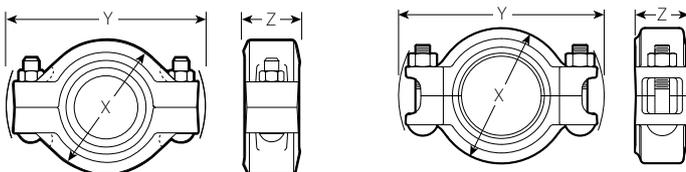


치수

규격	최대 사용 압력 *	최대 끝단 하중 *	배관 끝단 허용 간격 †	저집 마찰 C _t †		볼트/너트@ 번호 - 규격	치수 - 인치/mm			중량
				커플링 당도	배관 인치/피트 mm/m		X	Y	Z	
2 50 × 25	350 2410	1000 4450	0 - 0.07 0 - 1.8	0° - 57'	0.20 17	2 - 3/8 x 2	3.38 85	5.28 134	1.88 48	2.7 1.2
	350 2410	1000 4450	0 - 0.07 0 - 1.8	0° - 57'	0.20 17	2 - 3/8 x 2	3.38	5.28	1.88	2.0
							85	134	48	1.0
2 1/2 65 × 50	500 3450	2215 9850	0 - 0.07 0 - 1.8	0° - 47'	0.16 14	2 - 3/8 x 2	4.00 102	5.93 151	1.88 48	3.1 1.4
76.1 mm × 50	350 2410	1550 6900	0 - 0.07 0 - 1.8	0° - 47'	0.16 14	2 - 1/2 x 2 3/4	4.38	6.63	1.88	4.6
							111	168	48	2.1
3 80 × 50	350 2410	1550 6900	0 - 0.07 0 - 1.8	0° - 39'	0.13 11	2 - 1/2 x 2 3/4	4.75 121	7.13 181	1.88 48	4.9 2.2
	500 3450	3250 14460	0 - 0.07 0 - 1.8	0° - 39'	0.13 11	2 - 1/2 x 2 3/4	4.75	7.13	1.88	4.3
							121	181	48	2.0
88.9 mm × 76.1 mm	350 2410	2275 10125	0 - 0.07 0 - 1.8	0° - 39'	0.13 11	2 - 1/2 x 2 3/4	4.75 121	7.13 181	1.88 48	4.2 1.9
4 100 × 50	350 2410	1550 6900	0 - 0.13 0 - 3.2	1° - 19'	0.28 25	2 - 5/8 x 3v	6.25 159	8.90 226	2.25 57	8.1 3.7
	350 2410	2275 10125	0 - 0.13 0 - 3.2	1° - 19'	0.28 25	2 - 5/8 x 3 1/4	6.25	8.90	2.25	8.6
							159	226	57	3.9
							6.00	8.90	2.25	6.7
152	226	57	3.0							
114.3 mm × 76.1 mm	350 2410	2275 10125	0 - 0.13 0 - 3.2	1° - 19'	0.28 25	2 - 5/8 x 3 1/4	6.25 159	8.90 226	2.25 57	6.9 3.1
5 125 × 100	350 2410	5565 24765	0 - 0.13 0 - 3.2	1° - 3'	0.22 19	2 - 3/4 x 4 1/4	7.18 182	10.70 272	2.13 54	11.2 5.1
	350 2410	5565 24765	0 - 0.13 0 - 3.2	0° - 52'	0.18 15	2 - 3/4 x 4 1/4	8.63	11.90	2.25	16.7
181							302	57	7.6	
8.31							11.90	2.25	12.9	
211	302	57	5.9							
165.1 mm × 100	350 2410	5565 24765	0 - 0.13 0 - 3.2	0° - 55'	0.19 16	2 - 3/4 x 4 1/4	8.63 219	11.90 302	2.25 57	15.2 6.9
8 200 × 150	350 2410	12000 53400	0 - 0.13 0 - 3.2	0° - 38'	0.13 11	2 - 7/8 x 5	10.81 275	14.88 378	2.50 64	22.4 10.2

뒷표지의 주석을 참조.

Style 750 레듀싱 커플링은 진동이 발생할 수 있는 시스템에서는 앤드 캡(#60)과 함께 사용하면 안 됩니다. 자세한 내용은 Victaulic에 연락하시기 바랍니다.



레듀싱 커플링

Style 750



자세한 사항은 VICTAULIC 자료 10.01을 참조하십시오.



유량 데이터

헤드 손실

Style 750 레듀싱 커플링의 사용에 따른 헤드손실은 매우 작으며 표준 슌 레듀싱 파이프 피팅과 동일합니다.

표준 중량의 강관의 동등한 길이가 표에 나와있습니다. 모든 데이터는 상온에서의 물의 흐름에 기준합니다.

흐름감소

규격		동등 파이프 길이	
호칭관경 인치/mm		작은 직경 피트/미터	
2 50	×	1 25	5.9 1.8
		1½ 40	2.0 0.6
2½ 65	×	2 50	1.9 0.6
		76.1 mm	1.9 0.6
3 80	×	2 50	5.5 1.7
		2½ 65	3.8 1.2
88.9 mm	×	76.1 mm	3.8 1.2
4 100	×	2 50	6.0 1.8
		2½ 65	6.0 1.8
		3 80	6.0 1.8
114.3 mm	×	76.1 mm	6.0 1.8
5 125	×	4 100	3.0 0.9
		6 150	6.0 1.8
6 150	×	4 100	6.0 1.8
		5 125	4.5 1.4
165.1 mm	×	4 100	6.0 1.8
		8 200	7.3 2.2

흐름 팽창

규격		동등 파이프 길이	
호칭관경 인치/mm		작은 직경 피트/미터	
1 25	×	2 50	2.7 0.8
		1½ 40	1.9 0.6
2 50	×	2½ 65	1.0 0.3
		76.1 mm	1.0 0.3
3 80	×	3 80	3.5 1.1
		4 100	3.0 0.9
		2½ 65	2.5 0.8
76.1 mm	×	88.9 mm	2.5 0.8
		114.3 mm	3.0 0.9
3 80	×	4 100	2.5 0.8
4 100	×	5 125	3.3 1.0
		6 150	4.6 1.4
		165.1 mm	4.6 1.4
5 125	×	6 150	2.3 0.7
6 150	×	8 200	6.0 1.8

레듀싱 커플링

Style 750



자세한 사항은 VICTAULIC 자료 T0.01을 참조하십시오.



일반 사항

* 사용 압력 및 끝단 하중은 Victaulic 규격에 부합하는 표준 중량(ANSI)의 강관, 표준 전조 또는 절삭 그루브가공을 기준으로 내부 및 외부의 부하를 모두 합친 총계입니다. 기타 배관의 성능에 대해서는 Victaulic에 문의하시기 바랍니다. 최대 작동 압력 정격은 규격에 따라 결정. 최대 끝단 하중은 작은 파이프 규격에 따라 결정.

경고: 1회의 현장 테스트에 대해서만 허용되는 사항으로서, 최대사용 압력은 그림에 표시된 길이보다 1.5 배 늘어날 수 있습니다.

† 허용 가능한 파이프 끝단 간격 및 처짐 수치는 표준 전조 그루브 파이프의 각 연결부에서 측정된 움직임의 최대 공칭 범위를 나타냅니다. 표준형 절삭 그루브 파이프에 관한 수치는 위의 수치의 2배가 될 수 있습니다. 이러한 수치는 최대치이며, 설계 및 시공 목적상 이들 수치는 3/4 - 31/2인치/20 - 90 mm의 경우 50%, 그리고 4인치/100mm 이상의 경우 25% 감하여야 합니다.

@ 필요한 볼트의 수는 하우징의 수와 동일합니다.

미터나사 규격의 볼트는 요청에 따라 모든 커플링 규격에 공급될 수 있습니다(색상 코드: 금색). 세부 사항은 Victaulic에 문의하시기 바랍니다.

경고: Victaulic 시스템을 설치, 분리 또는 조절하기 전에 배관내의 압력을 제거하고 배수가 되었는지 확인 하십시오.

제품 보증

자세한 사항은 Victaulic에 연락하시기 바랍니다.

주

본 제품은 Victaulic에 의해 제조되거나 Victaulic의 규격에 따라 제조되어야 합니다. 모든 제품은 현행 Victaulic 설치/조립 지침에 따라 설치되어야 합니다. Victaulic은 사전 통지 없이, 제품의 규격, 설계 및 표준 장비를 변경할 권리를 보유합니다.

미국 및 전세계 본사

P.O. Box 31
Easton, PA 18044-0031 USA

4901 Kesslersville Road
Easton, PA 18040 USA

1-800-PICK-VIC (1-800-742-5842)
1-610-559-3300
1-610-250-8817 (팩스)
pickvic@victaulic.com

www.victaulic.com

캐나다

905-884-7444
905-884-9774 (팩스)
viccanada@victaulic.com

유럽

32-9-381-15-00
32-9-380-44-38 (팩스)
viceuro@victaulic.be

영국

44 (0) 1438741100
44 (0) 1438313883 (팩스)
viceuro@victaulic.be

중남미

1-610-559-3300
1-610-559-3608 (팩스)
vical@victaulic.com

아시아 태평양 지역

86-21-54253300
86-21-54253671 (팩스)
vicap@victaulic.com

중동

971-4-883-88-70
971-4-883-88-60 (팩스)



WCAS-6XXJB6

최종 수정일: 2006년 6월

06.08_KOR 1536 REV H

Victaulic 은 Victaulic사의 등록상표입니다. 모든 복제를 불허합니다. © 2006 VICTAULIC COMPANY. ALL RIGHTS RESERVED.

