STYLE 009/009V

### 🛕 주의사항













- Victaulic 시스템을 설치하기 전에 설명서를 모두 읽고 이해하십시오.
- Victaulic 시스템을 설치, 분리 또는 조절하기 전에 배관내의 압력을 제거하고 배수가 되었는지 확인 하십 시오.
- 보안경, 안전모 및 안전확를 착용하십시오.
- 본 설명서를 따르지 않을 경우 심각한 상해, 부적절한 제품 설치 및/또는 재산상의 손해가 야기될 수 있습니다.

### STYLE 009/009V 커 플링 의 초 기 설 치 방법



 커플링을 분해하지 말 것: Style 009/009V 커플링은 바로 설치가 가능합니다. 이 커플링은 너트를 풀지 않아도 배관 또는 밸브를 연 결 할 수 있도록 설계 되었습니다. 즉, 배관 또는 밸브의 그루브 끝 단을 커플링에 "삽입하면" 설치가 가능합니다.



3. 개스킷 점검: 사용유체의 목적과 일치하는지 확인하기 위해 개스킷을 점검합니다. 색상 코드를 통해 개스킷 등급을 확인할 수 있습니다. 작동 온도 및 기타 요구사항에 대한 자세한 정보는 다음 페이지의 "유의사항"을 참조하십시오. 색상 코드에 대해서는 기술자료05.01를 참조하십시오.



2. 배관 끝단 확인:배관 끝에서 그루브까지 배관 외부면은 매끈하고 굴곡, 거스름(용접층 포함)이 없어야 합니다. 기름, 윤활유 및 오물은 사전에 제거되어야 합니다. 그루브 배관 끝의 측정값은 최대 허용 끝단 외경을 초과해서는 안 됩니다. 최대 허용 끝단 외경에 대해서는 Victaulic 그루브 치수 규격을 참조하십시오.







- Style 009/009V 커플링의 접촉면이 완전히 밀착되도록 조립하십시오. 불 완전하게 조립된 Style 009/009V 커 플링은 누수의 위험이 있습니다.
- 배관 또는 밸브의 그루브 끝단을 커플 링에 "미우려고"할 때 커플링과 배 관 사이에 손가락 등이 미일수 있으므 로 주의해야 합니다.

본 설명서를 따르지 않으면 심각한 상해 및 재산상의 손해가 야기될 수 있습니다.

Style 009/009V



4. 조인트 조립: 배관 또는 밸브의 그루브 끝단을 커플링의 각 개구부에 삽입("끼우기")하여 조인트를 조립합니다. 배관 또는 밸브의 끝이 개스킷의 중간 돌출부에 닿을 때까지 삽입해야 합니다. 커플링키가 배관 또는 밸브의 그루브와 일직선으로 맞춰졌는지 눈으로 직접 확인해야 합니다.

### 유의사항

Victaulic Style 009/009V 커플링:

- Victaulic Style 009/009V 커플링은 0° F/-18° C 이상에서 작동하는 습식 및 건식 방화 시스템에서만 사용할 수 있도록 설계되었습니다. Victaulic 은 0° F/-18° C 미만에서 작동하는 시스템의 고정식 배관 연결을 위해서는 "L" (실리콘) 개스킷이 장착된 Style 005 FireLock 고정식 커플링 사용을 권장합니다.
- Victaulic Style 009/009V 커플링은 Vic-PlusTM 개스킷과 함께 공급됩니다. 0° F/-18° C 이상에서 지속적으로 작동하거나 0° F/-18° C 에서 설치되는 습식 배관 시스템의 초기 설치 시에는 추가적인 윤활 작업이 필요하지 않습니다. Vic-Plus MSDS 시트에 대해서는 Victaulic 기술자료 05.03을 참조하십시오.

Vic-Plus 개스킷에 추가 윤활 작업은 다음과 같은 조건에서만 필요 합니다. 이러한 조건에서는 개스킷 내부의 접촉면 (sealing lip) 에만 Victaulic 윤활유를 얇게 바르십시오.

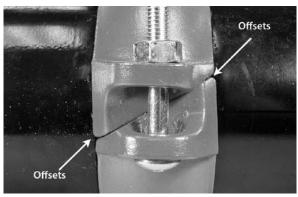
- 설치 전에 개스킷이 유체에 노출되었을 경우
- 개스킷의 표면이 흐릿하지 않을 경우
- 개스킷이 건식 배관 시스템에 설치되고 있을 경우
- 이 시스템이 물로 채워지기 전에 기밀 시험을 거치게 될 경우
- 개스킷이 사용된 적이 있는 경우
- 배관의 개스킷 접촉면에 돌출부 또는 언더 첫 용접층이 있거나, 또는 용접층에 금이나 균열이 있는 경우 등. 모든 불결한 배관 상태에서는 윤활된 개스킷이 밀봉 기능을 항상시키지는 못 함니다. 배관 상태와 배관 사전준비는 제품 사용 설명서에 나와 있는 요구사항에 준해야 합니다.

### **▲** 주의사항

- Victaulic 고정식 앵글패드 커플링의 경우에는 볼트 패드에서 금속-금속 접촉이 이뤄질 때까지 양쪽 면을 번갈아가며 너트를 균일하게 죄어야 합니다.
- Victaulic 고정식 앵글패드 커플링에서는 볼트 패드에 균등한 Offsets 이 있어야 합니다.
- 조임 작업 중 커플링에 손이 피일수 있으므로 주의해야 합니다.
- 이 설명서를 따르지 않으면 커플링의 고장, 심각한 상해 및 재산상의 손해가 발생할 수 있습니다.







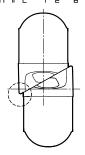
. 너트 죄기: 앵글 볼트 패드에서 금속-금속 접촉이 이뤄질 때까지 앙쪽 면을 번갈아가며 너트를 균일하게 조임니다. 하우징의 키가 그루 브에 완벽하게 맞는지와 볼트 패드의 Offsets 이 균등한지 확인합니다. 이것은 고정식 커플링 체결의 확인을 위해 필요한 절차입니다. 각 조인트 부분의 볼트 패드를 시각적으로 검사하여 패드-패드부분의 금속 접촉이 정확한지 확인하십시오. 조금이라도 패드에 간극이 있어서는 안 됩니다. 주의: 개스킷이 씹히는 현상 및 "불균등한"의 볼트 패드 Offstes 을 방지하려면 너트를 균등하게 죄어야합니다(다음 페이지의 "주의" 사항을 참조하십시오). 표준 소켓 렌치 또는 임팩트 렌치를 사용하여 볼트 패드에서 금속-금속 접촉이뤄지도록 할 수 있습니다.

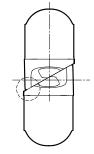


STYLE 009/009V

### 유의사항

시각적 검사는 조인트 부분의 조립 상태가 적절한지 적절치 못한지를 확 인하기 위해 반드시 필요합니다.





적절히 조립된 조인트 균등한 Offsets

부적절하게 조립된 커플링 불균등한 Offsets

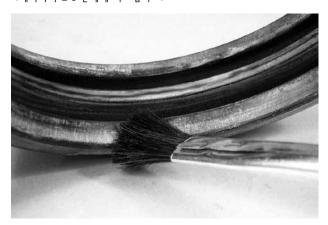
명확한 설명을 위해 그림이 강조되어 있습니다.

• "불균등한" 볼트 패드 Offsets은 너트가 균일하게 조여지지 않 았을 때 발생할 수 있으며, 이러한 경우 한 쪽이 과다하게 조여지 고 다른 쪽이 덜 조여지는 결과가 초레됩니다. 그 외에도 "불균등 한" Offsets은 양 쪽의 너트가 모두 덜 조여졌을 때에도 발생할 수 있 습니다.

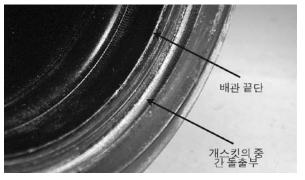
#### STYLE 009/009V 커 플링 재설치 방법

커플링 하우징은 초기 설치 동안에는 배관 외경과 일치하기 때문에, 배관 또는 밸브에 "미우는 작업"은 재설치 시에 불가능할 수도 있습니다. 그 런 경우에는, 커플링 재설치를 위한 다음 단계를 참조하십시오.

- 커플링을 분해하기 전에 배관에서 압력을 제거하고 배수가 되었는 지 확인합니다.
- 2. 1페이지의 2-3 단계에 따르십시오.



 Style 009/009V 커플링 재설치: 개스킷 내부와 외부에 Victaulic 윤활유를 얇게 바르십시오.



개스킷 설치: 배관 또는 밸브의 그루브 끝을 개스킷의 중간 돌출부에 닿을 때까지 개스킷에 삽입하십시오.



5. 배관 또는 밸브 결합: 배관 또는 밸브의 그루브 끝단 두개가 일직선 이 되도록 맞춥니다. 다른 한쪽을 개스킷의 중간 돌출부에 닿을 때 까지 개스킷에 삽입합니다. 주의: 개스킷의 어떠한 부분도 어느 한 쪽 배관의 그루브로 지우치지 않도록 해야 합니다.



6. 하우징 조립: 위에 나타난 것과 같이 "스윙 오버 (swing-over)" 기능을 이용할 수 있도록 한쪽 볼트 1개를 하우징에 삽입하고 볼트 에 너트를 느슨하게 끼웁니다(너트는 볼트 끝과 인접해야 합니다).

STYLE 009/009V



7. 하우징 설치: "스윙 오버 (Swing Over)" 기능을 이용하여 개스 켓에 하우징을 설치합니다. 하우징의 키가 양쪽 배관의 그루브 끝단



- 8. 남아 있는 볼트/너트 설치: 남아 있는 볼트를 설치하고 너트를 손가락에 단단하게 조여지는 느낌이 날 때까지 볼트에 피웁니다. 주의: 볼트의 둥근 머리가 볼트 구멍에 올바르게 고정되어 있는지 확인하십시오.
- 9. 너트 조이기: 너트를 단단히 조일 수 있도록 2 페이지의 5 단계를 수행합니다.

#### 임팩트 렌치 사용 지침

#### ▲ 주의사항

- 볼트 패드에서 금속-금속 접촉이 이뤄질 때까지 양쪽 면을 번갈아 가며 너트를 균일하게 죄어야 합니다. 앵글 볼트 패드 커플링의 경 우, 배관 결합 강도가 확보되도록 볼트 패드에 일정한 Offsets 이 형성되어야 합니다.
- 육안으로 설치지침과 같이 Offsets 이 확보된 후에는 임팩트 렌치를 계속해서 사용하지 마십시오.

이 설명서를 따르지 않으면 개스킷 씹힘 및 커플링 손상이 발생할 수 있으며 그로 인해 조인트 고장,심각한 상해 및 재산상의 손해가 야기될 수 있습니다.

임팩트 렌치를 사용할 때에는 조립이 올바르게 완료될 때까지 양쪽 면을 번갈아가며 너트를 균일하게 조일 수 있도록 조립 속도에 각별한 주의를 기울여야 합니다. 제품과 함께 제공된 Victaulic 조립 설명서를 참조하십시오.

임팩트 렌치를 사용시, 작업자는 너트의 조임 정도를 판단할 수 있는 조이는 느낌이나 토크를 직접 느낄 수 없습니다. 일부 임팩트 렌치는 높은 출력을 낼 수 있으므로, 설치 시에 손상을 막고 볼트 또는 볼트 패드가 깨지지 않도록 임팩트 렌치를 능숙하게 사용할 줄 알아야 합니다. 커플링을 육안으로 확인하여 설치지침과 같이 Offsets 을 확보한 후에는 임팩트 렌치를 계속해서 사용하지 마십시오.

임팩트 렌치의 성능을 측정하는 데 도움이 될 수 있도록 임팩트 렌치와 소켓 또는 토크 렌치를 이용하여 시험 조립을 해봅니다. 시스템을 설치 하는 동안에 동일한 방법을 이용하여 추가 너트를 주기적으로 확인하십 시오.

임팩트 렌치를 안전하고 올바르게 사용할 수 있도록 임팩트 렌치 제조회 사의 작동 설명서를 항상 참조하십시오. 또한, 커플링 설치시에는 적합한 임팩트 등급의 소켓을 사용하고 있는지 확인하십시오.

미국 및 전세계 본사

P.O. Box 31 Easton, PA 18044-0031 USA

4901 Kesslersville Road Easton, PA 18040 USA

1-800-PICK-VIC (1-800-742-5842) 1-610-559-3300 1-610-250-8817 (팩스) pickvic@victaulic.com

www.victaulic.com

케나다

905-884-7444 905-884-9774 (팩스) viccanada@victaulic.com

유럽

32-9-381-15-00 32-9-380-44-38 (팩스) viceuro@victaulic.be

영국

44 (0) 1438741100 44 (0) 1438313883 (팩스) viceuro@victaulic.be 중남미

1-610-559-3300 1-610-559-3608 (팩스) vical@victaulic.com

아시아 태평양 지역

86-21-54253300 86-21-54253671 (팩스) vicap@victaulic.com

중 동

971-4-883-88-70 971-4-883-88-60 (팩스)



